

东莞质量空压机保养维修品质售后无忧

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：9

螺杆空压机基本结构 在压缩机的机体中，平行的配置一对相互啮合的螺旋型转子。通常把节圆外具有凸轮的转子称为阳转子；把节圆内具有凹齿的转子称为阴转子。一般阳转子与原动机连接，有阳转子带动阴转子转动。转子上的球轴承使转子实现轴向定位，并承受压缩机中的轴向力。转了两端的圆柱滚子轴承使转子实现径向定位，并承受压缩机中的径向力。在压缩机机体两端，分别开设一定形状和大小的孔口。一个吸气口，一个排气口。

工作原理 螺杆压缩机的工作循环可以分为吸气、压缩和排气三个过程。随着转子旋转，每对相互啮合的齿相继完成相同的工作循环。气体的压缩依靠容积的变化来实现，而容积的变化又是借助压缩机的一对转子在机壳内做回转运动来达到的。只要在机壳上合理的配置吸、排气孔口，就能实现压缩机的基本工作过程吸气、压缩及排气过程。东莞质量空压机保养维修品质售后无忧

空压机耗材——机油 通俗叫螺杆机**润滑油，也叫转子冷却液。机油的作用：1、润滑作用，润滑转子及轴承等传动部件；2、密封作用，机台运转保护转子形成油膜，使转子跟腔体密封得更好，所以两转子做功传动效率更高；3、散热作用，在机台运转中，压缩空气产生大量的热量主要靠机油传导，流经散热器冷却后循环运转，从而保证空压机稳定运行。在螺杆机运行中，机油好比人体中的血液一样，但没有再生功能，到了一定的使用时间就会老化、变质、氧化、乳化等减少机台的使用寿命，更严重的会结胶积炭损坏机头。所以机台运行到了保养周期，要更换新的机油。

机油的种类：1、矿物油，价格相对便宜，一般使用时间为2000小时左右。2、半合成油，一般使用4000小时左右。3、全合成油，价格高，一般使用8000小时左右。机油的选择跟机台的机型，保养周期及使用环境来选，使用时间也跟机台运行状况、使用环境相关联。质量空压机保养维修上门维修

喷油系列流程分析 空气流程说明 气由空气过滤器滤去尘埃之后，经由进气阀进入主压缩室压缩，并与润滑油混合。与油混合的压缩空气排至油气桶后再经由油气分离器、后冷却器及疏水器之后送入使用系中。

润滑油流程说明 油气桶内之压力，将油气桶内的润滑油压出，经油冷却器，油过滤器除去杂质颗粒，然后分成两路，一路从机体下端喷入压缩室，冷却压缩气体，另一路通到机体两端，润滑轴承组，而后各部分的润滑油再聚集于压缩室底部，由排气口排出。与油混合的压缩空气排入油气桶后，绝大部分的油沉淀于油气桶的底部，其余的含油雾空气再经过油细分离器，进一步滤下剩余的油，并参与下一个循环。

螺杆空压机为什么要进行日常维护及保养：正确的空压机维护保养可减少停机故障、维护成本降低、机组完美运行，机组、使用寿命时间从而延长，压缩空气取之于大气归于大气，具有低污染、不自燃、无味无臭、安全及易于控制与传输等特性，广泛应用于工业、矿业、工程业、医疗业甚至农业，可以说是仅次于电力的普及能源之一，在欧美地区与电、水及蒸汽并称为四大工

业能源。螺杆空压机主要由动力系统、机械系统、传动系统、油路系统、散热系统、电气系统、管道系统和机架等主要部分组成，在运行过程中不可避免的会有易损件需要进行更换与维护。因此，空压机必须要进行正确维护保养，而科学的维护保养方案是重点，须根据企业实际情况和设备厂家的使用说明，制定详细的维护保养计划，专人维护，严格管理。

维护保养服务分类

Ⅴ 日保养：主要查看并记录系统设备的运行数据（电压、电流、温度、压力），观察油气桶油位、管道泄漏情况，判断机组运行噪音，检查排污物及排污阀是否正常，记录《空压机机组运行日检查表》。

Ⅵ 周保养：包含日保养内容，吹扫空压机（含冷干机）散热器、进气滤网。

Ⅶ 月保养：包括周保养内容，检查排污含油、含水状况，电磁阀加卸载运行动作、传感系统、联轴器是否正常，调整皮带张紧度，检查冷却器，视情况清洗并清洁机位，记录《巡检服务单》。

Ⅷ 季保养：一般需更换空气过滤器、机油过滤器、油气分离器、螺杆机**油（进口螺杆机一般两个季度更换一次油气分离器、**油），加注马达润滑脂，检查传感系统、最小压力阀、电磁阀、卸荷阀、加载阀、电气元件等元件联轴器或皮带，检查主机、马达、风扇等运行状况。

Ⅸ 年保养：性保养与检测，包含B保养内容，视情况保养并更换进气阀、最小压力阀、恒温阀、皮带、联轴胶、马达轴承、油封、油管等。

深圳市成杰机电设备有限公司专业销售维修保养进口、国产空压机 江门**空压机保养维修

东莞质量空压机保养维修品质售后无忧

各行各业都在谋求产业的转型升级，尤其在人工智能、大数据、物联网等新一代信息技术推动下，信息化、自动化、智能化已经成为了贸易企业发展的主要路径。随着产业转型升级的持续推进，未来螺杆空压机，永磁变频螺杆空压机，两级压缩节能空压机，真空泵渗透率有望持续提升，新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来机械行业发展的重点，而智能化的普及更是重中之重。绿色低碳是未来螺杆空压机，永磁变频螺杆空压机，两级压缩节能空压机，真空泵的基本要求。因此，推动机械工业行业由环境污染型向绿色低碳型转变是我国机械工业高质量发展的必然要求。螺杆空压机，永磁变频螺杆空压机，两级压缩节能空压机，真空泵行业，随着近年来越来越明朗的全球市场变化，在我国的外贸大军中已经逐渐成为一股不容忽视的新生力量。除了北美外，东亚，东南亚，南亚，中东北非等地区也对其产生了越来越浓厚的兴趣和需求。东莞质量空压机保养维修品质售后无忧

深圳市成杰机电设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**深圳市成杰机电设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！