

# 中山纸袋礼品盒厂家直销

发布日期：2025-09-29

浅析礼品盒印刷的构图模式：1、纯文字式。相较于上面大块图片布局等，纯文字式是一种新颖且小众化的构图。纯文字形式，顾名思义就是画面里面没有任何图片元素，设计的内容全部由品牌LOGO、产品名称、卖点或者小icon组成。这种设计在化妆类的礼品盒中多有展现。简约、高冷、纯色是其主基调。2、局部镂空式。些礼品盒品牌为了让消费者看到礼品盒里的产品，会把礼品盒的某个部分镂空，然后用透明的PVC封起来，而礼品盒包装的图片和文字信息就在其余没有镂空的地方展示出来。这种构图设计，镂空的部位才是礼品盒包装的主体，多见于一些护肤类的礼品盒。

既然是作为礼品，其礼品盒包装设计是礼品质量的重要指标。中山纸袋礼品盒厂家直销

高质量礼品盒烫金就是借助一定的压力和温度，运用装在烫印机上的模版，使印刷品和烫印版在短时间内合压，将金属箔或彩色颜料箔按烫印模版的图文要求转印到被烫材料表面的加工工艺。由于烫印是以金银色为主，所以又常称烫金。这种技术是增加标签、商标、烟包、酒包及各种高质量礼品盒视觉效果和档次的重要工艺。其从工艺上可分为先烫后印和先印后烫。先烫后印就是在空白的承印物上先烫印上电化铝箔层，再在铝箔层表面印刷图文，多用于需大面积烫印的包装印刷品。而先印后烫则是在已印好的印刷品上，在需要烫印的部位烫印上需要的图案，这是目前被普遍应用的一种工艺。从烫印方式上，其又可分为热烫印技术和冷烫印技术。热烫印技术就是上面提到的需要一定温度和压力才能完成电化铝箔转移的烫印工艺。冷烫印技术是通过将UV胶粘剂涂布在印刷品需要烫印的部位，将电化铝箔经一定的压力转移到包装印刷品表面的工艺。这两种方法各有特点，满足不同产品的要求。

中山纸袋礼品盒厂家直销礼品盒包装设计并不要求在货架上“尖叫”，但它肯定通过将产品的单一销售建议的本质传达给它。

礼品作为人际交往的重要手段，引起人们的重视，在市场上已经掀起了热潮。既然是作为礼品，其礼品盒包装设计是礼品质量的重要指标。于是更多精美的礼品盒涌入市场，也扩大了礼品盒包装的使用范围，用于节日馈赠、登门拜访、公司福利发放等，礼品盒产品多为集锦、精品、收藏等方面。无论是哪方面的应用，礼品盒包装设计的材质都是不容忽视的。材质选用是体现礼品盒产品档次的重要元素之一。我们生活中常用的礼品盒材质主要有纸质礼品盒、木质礼品盒、皮质礼品盒、塑料礼品盒以及金属礼品盒，它们都适用于商务礼品盒和个人礼品盒的使用。

礼品盒设计一般应遵循以下基本原则：1、要有利于保护产品。远掸的包装材料以及包装物的制作，都必须适合被包装产品的物理、化学、生物性能，要能保证产品不损坏、不变质、不变形、

不渗漏、不串味等。2、要便于运输、保管、陈列、携带和使用。产品包装的体积、容量和形式应多种多样，大小轻重应适当；在保证包装封口严密的条件下，力求容易打开。3、包装应美观大方。包装具有美化和宣传产品的作用，要充分显示产品的特色、风格和艺术性，能给消费者留下深刻、美好的印象。高质量商品和艺术品的包装尤其要能烘托出其高贵典雅的特点，给消费者以美的享受。一般的低价商品也要精心设计，巧妙装扮，使人感到其价廉物美，与众不同。在整个礼品盒包装设计发展进程中，纸质材料作为一种普遍的包装材料，被普遍运用到生活实践中。

生活里我们见过的产品不少，对各种产品的礼品盒包装也了解颇多。不过，你知道那些礼品盒包装中的选材什么吗？纸质礼品盒包装材料：1、白板纸。白板纸是质地坚硬厚实，具有较好的挺立强度、表面强度、耐折性和印刷适应性，适用于做礼品盒、衬板等。2、瓦楞纸。瓦楞纸具有轻便坚固、载重和耐压性强、防震、防潮等优点，且成本较低。单面瓦楞纸板一般用作商品礼品盒包装的贴衬保护层或制作轻便的卡格、垫板以保护商品在贮存的运输过程中的震动或冲撞；三层或五层瓦楞纸板用于制作商品的销售礼品盒包装；七层或十一层瓦楞纸板主要为机电产品、家具、摩托车、大型家电等制作礼品盒包装箱。

众所周知木盒礼品盒包装的成本远比其他礼品盒包装材料的成本高出许多。中山纸袋礼品盒厂家直销

成功的礼品盒包装设计需要达到什么作用？中山纸袋礼品盒厂家直销

当提到礼品礼品盒包装设计时，浮现在人们的思维里的种种礼品礼品盒包装就会瞬间展现出来。礼品盒包装设计的图案设计是精髓，其主要可以通过以下方式来提高礼品盒的价值：矢量元素。矢量元素指的是借助一些矢量图工具制作出来的偏扁平化的元素，这些元素有可能是写实的也可能是抽象的，我把纯文字的礼品盒包装设计也划分到这一类，这种表现方式显得比较时尚、现代，一般是那些产品本身不太适合展示的产品比较喜欢用，这种表现形式适合添加印刷工艺，如烫金、烫银等。

中山纸袋礼品盒厂家直销

广州兴以昌包装品有限公司致力于包装，是一家生产型公司。公司业务涵盖化妆品盒，月饼盒，礼品盒，纸类包装盒等，价格合理，品质有保证。公司秉持诚信为本的经营理念，在包装深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造包装良好品牌。兴以昌包装立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，及时响应客户的需求。